

Астана +7(77172)727-132 Волгоград (844)278-03-48 Воронеж (473)204-51-73 Екатеринбург (343)384-55-89
Казань (843)206-01-48 Краснодар (861)203-40-90 Красноярск (391)204-63-61 Москва (495)268-04-70
Нижний Новгород (831)429-08-12 Новосибирск (383)227-86-73 Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Самара (846)206-03-16 Санкт-Петербург (812)309-46-40 Саратов (845)249-38-78 Уфа (347)229-48-12
единый адрес: stk@nt-rt.ru | www.stalker.nt-rt.ru

Модель Stalker GQW30/25



Станок для резки и гибки арматуры до 30 и 25 мм.

Мощность двигателя 3 кВт., напряжение 380 В., вес 315 кг.

Технические характеристики

Мощность	3 кВт
Напряжение	380 В
Диаметр реза арматуры	30/25 мм
Скорость вращения диска	11 об/мин
Масло	15 л
Вес	315
Габариты	990*1000*1150

Применение

Станок Stalker GQW 30/25 является воплощением современных технологий в области машиностроения. При изготовлении станка используют высокотехнологичное оборудование, качественный металл, новейшие разработки в механике и учитывают требования страны, в которой эти станки эксплуатируются. В совокупности с высокой производительностью оборудование обеспечит Вам качественное и своевременное выполнение работ по изготовлению мерной арматуры и изделий из неё. Комбинированный станок является универсальным оборудованием с возможностью гибки и резки арматуры.

Редуктор и кулисный механизм, обладающие высокой степенью надежности, находятся в одном корпусе и имеют общую систему смазки. Минимум технического обслуживания (замена масла 1 раз в год).

Конструкция рабочей поверхности, обкатные валы и пальцы, выполненные из термически обработанной стали, позволяют гнуть 2 или 3 стержня одновременно. Увеличению производительности в 2-3 раза также способствует возможность одновременного реза 2-х или 3-х стержней арматуры. Станок оснащен электрическими и механическими системами безопасности. Мощный электродвигатель с тормозом позволяет достигать высокой точности угла изгиба. Простота в управлении и быстрота изменения угла изгиба позволяют в течении минуты перенастроить станок для изготовления следующего вида изделий. Станок имеет ручное и педальное управление. Диск сгибания работает в режиме реверса. Устройство плиты позволяет осуществлять двойной изгиб арматуры.