Астана +7(77172)727-132 Волгоград (844)278-03-48 Воронеж (473)204-51-73 Екатеринбург (343)384-55-89
Казань (843)206-01-48 Краснодар (861)203-40-90 Красноярск (391)204-63-61 Москва (495)268-04-70
Нижний Новгород (831)429-08-12 Новосибирск (383)227-86-73 Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Самара (846)206-03-16 Санкт-Петербург (812)309-46-40 Саратов (845)249-38-78 Уфа (347)229-48-12
единый адрес: stk@nt-rt.ru | www.stalker.nt-rt.ru

Станки для гибки арматуры Stalker GW42D-4

Станок для гибки арматуры до 42 мм (автоматический контроль изгиба).

Мощность двигателя 3 кВт., напряжение 380 В., вес 365 кг.

Технические характеристики	
Max диаметр (мм)	42
Эл.двигатель	380V/50Hz/ 3кВт
Скорость вращения рабочего диска (об/мин)	12
Размеры (мм)	810× 760 × 860
Масло (л)	17
Вес (кг)	365

Класс арматуры ГОСТ 5781-82 и 10884-94											
A-I (A240)			A-III (A400)			A-500C			At500		
Количество прутков при единовременой гибке, шт											
1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3
Максимально допустимый диаметр арматуры, мм											
42	24	16	36	20	12	32	18	18	36	20	12

Применение

Станки для гибки арматуры используются в строительстве и производстве для гибки арматурной стали (арматурных стержней), как круглого, так и квадратного сечения. Станок для гибки арматурной стали имеет высокую производительность и способен гнуть от 8 до 12 штук в минуту (от одного до нескольких прутков).

Безопасное исполнение станка для гибки арматуры позволяет работать одному оператору не прибегая к помощи других людей. Электродвигатели гибочных станков снабжены специальными предохранителями, а также имеются аварийные "СТОПы".