

Астана +7(77172)727-132 Волгоград (844)278-03-48 Воронеж (473)204-51-73 Екатеринбург (343)384-55-89
Казань (843)206-01-48 Краснодар (861)203-40-90 Красноярск (391)204-63-61 Москва (495)268-04-70
Нижний Новгород (831)429-08-12 Новосибирск (383)227-86-73 Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Самара (846)206-03-16 Санкт-Петербург (812)309-46-40 Саратов (845)249-38-78 Уфа (347)229-48-12
единый адрес: stk@nt-rt.ru | www.stalker.nt-rt.ru

Станки для гибки арматуры Stalker GW55D1



Станок для гибки арматуры до 55 мм (ручной контроль изгиба).

Мощность двигателя 4 кВт, напряжение 380 В., вес 595 кг.

Технические характеристики											
Мах диаметр (мм)									55		
Эл.двигатель									380V/50Hz/4кВт		
Скорость вращения рабочего диска (об/мин)									7,6		
Размеры (мм)									910*700*910		
Масло (л)									22		
Вес (кг)									595		
Класс арматуры ГОСТ 5781-82 и 10884-94											
A-I (A240)			A-III (A400)			A-500C			At500		
Количество прутков при единовременной гибке, шт											
1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3
Максимально допустимый диаметр арматуры, мм											
55	36	22	50	32	18	42	28	18	42	28	18

Применение

Станки для гибки арматуры используются в строительстве и производстве для гибки арматурной стали (арматурных стержней), как круглого, так и квадратного сечения. Станок для гибки арматурной стали имеет высокую производительность и способен гнуть от 8 до 12 штук в минуту (от одного до нескольких прутков).

Безопасное исполнение станка для гибки арматуры позволяет работать одному оператору не прибегая к помощи других людей. Электродвигатели гибочных станков снабжены специальными предохранителями, а также имеются аварийные "СТОПы".